

IT Forum 2024

cimdata software GmbH



Ready for What's Next, Now™

Werner Gabriel

Senior PS Consultant
cimdata software GmbH

Agenda

Bericht aus der Praxis

Papierlose Fertigung

Web-Buchungen

Papierlose Fertigung in der Praxis



Dienstleistungen für die Elektronikbranche

Dienstleistungen

- DIE-Gurtung
- SMD-Gurtung
- Radial-Gurtung
- Axial-Gurtung
- Bauteilvorbereitung
- Bauteiltrocknung
- Bauteilprogrammierung

Material

- Trägerbänder
- Abdeckbänder
- Leerspulen
- Abschirmbeutel
- Anzeigekarten
- Trockenmittel
- Trockenbeutel
- Pizzaboxen



Papierlose Fertigung in der Praxis

Wareneingang



Papierlose Fertigung in der Praxis

Wareneingang



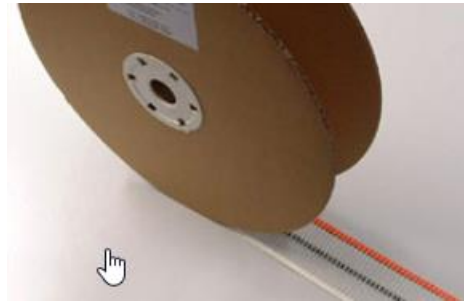
Papierlose Fertigung in der Praxis

Wareneingang



Papierlose Fertigung in der Praxis

Endprodukt



Papierlose Fertigung in der Praxis

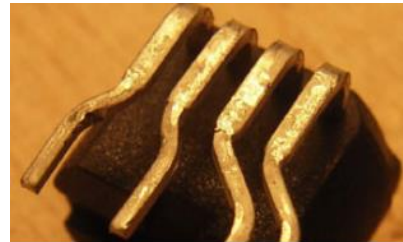
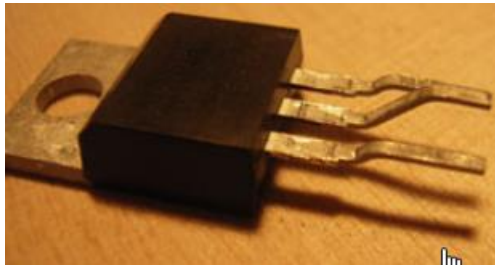
Verarbeitung

Trocknen

Schneiden – Biegen

Gurten

Verpacken



Papierlose Fertigung in der Praxis

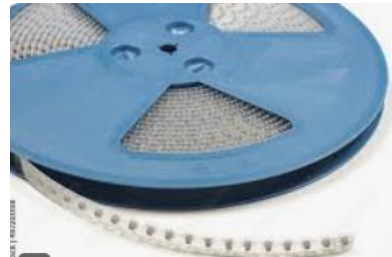
Verarbeitung:

Trocknen

Schneiden – Biegen

Gurten

Verpacken



Papierlose Fertigung in der Praxis

Auftragsanlage mit Konfigurator












40	P-E	Entguten SMD	1	1
50	P-E-Art	Artikelnr Entguten	B0003366_E	0016553001170Entguten SM
70	P-T	Trocknen	2	2
80	P-T-Art	Artikelnr Trocknen	DLT2	Trocknung
82	Temperatur	Temperatur	125	125
84	Zeit	Dauer der Trocknung in Std	1	1
90	P-G	Gurten	5	5
130	P-SB	Schneiden-Biegen		
160	P-P	Programmieren	3	3
170	P-P-Art	Artikelnr Programmieren	B0003366_P	Programming 0016553001170
190	P-R	Radial Gurten		
220	P-A	Äxial Gurten		
250	P-NV	Neu verschweißen		
302	P-zusatz1	Zusatzarbeit 1	4	4
304	zusatz_1	Zusatzarbeit	B0003366_Z	0016553001170

Die Reihenfolge der Prozessschritte definiert auch die Reihenfolge des Arbeitsplans

Papierlose Fertigung in der Praxis

Barcode-Erstellung

- Überschussbehandlung
- Rejectsbehandlung (Ausschussteile)
- Leergutbehandlung
- Chargenrein ja/nein
- Menge je Reel
- Packmittelbehandlung

Überschussbehandlung	VZ		Nur volle Reels; Überschuss
Rejectsbehandlung	RZ		Rejects zurück
Leergut zurück	i		Ja, Leergut zurück
Menge auf Reel	600		
Anzahl Reels	4		4
Vakuumverpacken	i		Ja
Vakuum-Artikel	P5000		Vakuumverpacken
MS Level	1		1
Shielding Bag	n		Nein
Bubble Bag	i		JA
Pizza Box	i		JA

Papierlose Fertigung in der Praxis

Auftragsanlage erzeugt Barcode-Labels

WE-Nr.: 957
Kunde: 11120
KD-ART: **DA4002020086** B-ART: **B0000067**
Menge: **2300** LS-Nr: 8
Datum: 16.09.2024 14:51:59 Charge 1: 123,2300St.
Charge 2: St. Charge 3: St.
Charge 4: St. Charge X: St.



Gurtung WE-Nr.: 960
Auftrag-Nr.: 2093-01-G-001 Pos.:
Lieferdatum: 30.9.24 Artikel-Nr.: **B0000997**
Kunde: 11604
Trägerb.: P2784 BGA2727-5
Abdeckb.: P2586
Reel: P6809
Menge-Ges: 9336 Menge/Reel: 500



Axial WE-Nr.: 957
Auftrags-Nr.: 2090-01-A-001 Pos.: 001
Lieferdatum: 25.9.24
Kunde: 11120
Artikel: **B0000067** Dienstleistung
Menge-Ges: 2295 Menge-Ch: 0
Menge-Verp.: 500



Überschuss WE-Nr.: 960
Kunde:
Kunden-Nr.: 11604
Auftrag: 2093-01-G-018 Pos.:
Menge: 336
Artikel-Nr.: MB86R03PB-GSE1-ER
Charge:



Reject WE-Nr.: 957
Kunde: 11120
Artikel-Nr.: **DA4002020086**
Auftrag: 2090000 Pos.: 001
Grund: 601
Menge: 5
Charge/n: 123

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Reel - mobile Masken

srv-cim/cst-reel-mob/ 67%

Reel mobile Masken cimdata b80

S er

Lagerbestandsanzeige	Jahresinventur	Inventur permanent	Umbuchung WE	Kommissionieren
Rücklieferung Restrollen	Buchen Rüsten	Buchen Fertigung	Nacharbeit Reel	Reel-Etikett erzeugen
Umbuchen LKW nach Hauptlager (95 -> 0)	Auslagern für Fertigung in LKW (0 -> 96)		Ausladen LKW für Fertigung (96 -> 10)	
Fertigung nach LKW (10 -> 95)	Korrektur Lager 10	Wareneingangs-Menge ändern		

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Buchen Rüsten (Si :r)

Reel-Barcode
2076-01-G-001|

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Buchen Rüsten (S er)

Reel-Barcode
2076-01-G-001

Buchen Rüsten (er)

Reel-Barcode
2076-01-G-001

Arbeitsgang
Gurten

Arbeitsplatz

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Buchen Rüsten (S...r)

Reel-Barcode
2076-01-G-001

Arbeitsgang
Gurten

Arbeitsplatz
1 - MT 30

Vakuumverpacken Nur volle Reels; Überschuss zurück Rejects zurück

Auftrag: 2076/000
Artikel: DLG Dienstleistung
Auftragsmenge: 2.498
Ist-Menge: 2.400

Pos: 1, Status: 3
Timer: 00:00:00 / 00:00:00
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600
Gesamtmenge Rejects: 10

Kunde: 21614 Future Electronics Ltd.
Konf-ID: A00556
Wz-Nummer: 931

Werkzeug

Auftrags-Text:

Positions-Text:

Stammdatentext Kunde:

1. Trägerband RC2697 Schweißnaht so nah wie möglich an Kästchen
2. Trägerband Bauteilposition
- 5HC49 schräge Kante oben rechts
- TAHTD-A Pin 1 unten links
- QFN0200x300C Pin1 oben rechts
- RC2395 goldene Strifen zur Transportlochung und Beschriftung sichtbar
- RC2437 siehe Bild
- RC2457 siehe Bild
- RC2927 siehe Bild
- RC3311 siehe Bild
- S0T39A mit breitem Beinchen zur Transportlochung
3. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben.
4. RC4018 Cust. ZBATCLIPN82 6cm Vorlauf und 14cm Nachlauf pro Reel
5. Art. 83927 immer volle Reels liefern (2.500 Stück)
7. Lieferung an GEFRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN
8. Produkt Nr. 604669 Pin 1 oben Rechts.
9. DT035 Pin 1 oben rechts
10. R0036 + Immer 750 Stück -> keinen Überschuss gurten (US behalten)
11. bei Produktnummer 4075187 Date Code von Päckchen nehmen

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0003366 0016553001170 21614	2.405 / 2.498 Stk			
P6644 RC3478 Reel 22' Menge auf Reel: 25,6 mtr	33,800 / 33,976 mtr		Menge <input type="text" value=""/>	Charge <input type="text" value=""/>
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302	33,800 / 33,976 mtr		Menge <input type="text" value=""/>	2 - 338,120 mtr <input type="text" value=""/>
P6806 RS04433048A	4 / 4 Stk		Menge <input type="text" value=""/>	Chargen-Information <input type="text" value=""/>

Abzugsstärke

Druck

Temp

min

max

Druck 1

Druck 2

Temp 1

Temp 2

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

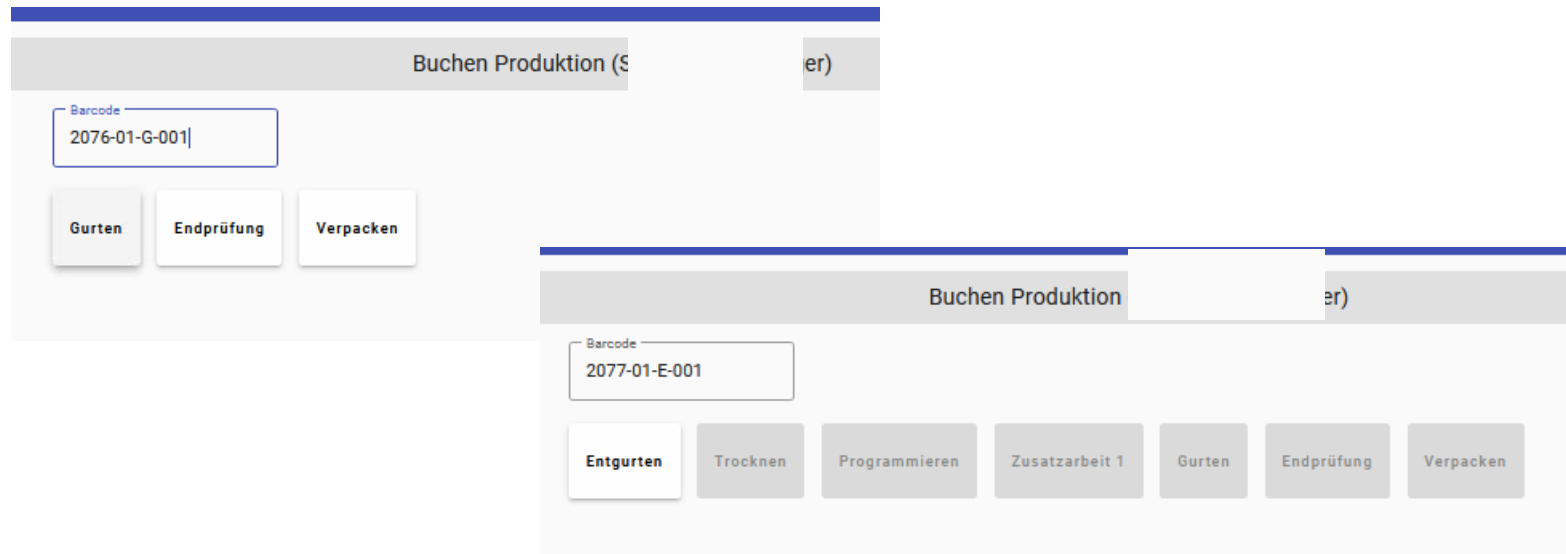
Buchen Produktion (Sicl [] er)

Barcode
2076-01-G-001

Gurten Endprüfung Verpacken

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung



Buchen Produktion (S...er)

Barcode
2076-01-G-001

Gurten Endprüfung Verpacken

Buchen Produktion...er)

Barcode
2077-01-E-001

Entgurten Trocknen Programmieren Zusatzarbeit 1 Gurten Endprüfung Verpacken

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung - Trocknen

Trocknen

Barcode:

Auftrag: 2073/000 Pos: 1 Kunde: 21614 Future Electronics Ltd.
Auftragsmenge: 2394 Füllmenge: 2394 Konf-Id: A00565, WE-Nr: 927
Konfiguration: Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss zurück Rejects zurück, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Barcode	Charge	Bestand	Menge	
2073-01-T-002	3333	0 Stk	20 Stk	<input type="button" value="Ausschuss"/>

Zeitbuchung gefunden

Startzeitpunkt: 12.11.2024, 14:09:58, Dauer: 8s

Mindestzeitraum für Trocknen noch nicht erreicht!
Verbleibende Zeit: 59min

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Buchen Produktion (Si er)

Barcode: 2071-06-G-001
AG: gurten

Arbeitsplatz: 6 - MT 30

Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000
Artikel: DLG Dienstleistung
Auftragsmenge: 2.192
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3
Timer: 00:03:28 / 04:00:00
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600
Gesamtmenge Rejects: 24

Kunde: 21614
Konf-ID: A00560
We-Nummer: 924

Auftrags-Text:
Positions-Text:

Stammdatentext Kunde:
1. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben
2. Rejects werden immer mit dem Auftrag mitgeschickt.
3. AIUR-10-471K Packungsgröße 250 Stück
4. Lieferung an GEFRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0000106 102-011530 21614	5,040 / 5.100 Stk			<input type="button" value="Chargen"/> <input type="button" value="Ausschuss"/>

10 - Serie (S0188) (B0000106-SB)

	Sollwert	Messwert (5 / 5)	<input type="button" value="Speichern"/>
Messwert 1	4,000 +/- 0,250	0,250	✓
Messwert 2	4,000 +/- 0,250	0,250	✓

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Buchen Produktion (Si)

Barcode: 2071-06-G-001
AG: gurten

Arbeitsplatz: 6 - MT 30

Chargenreine Gurtung. Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten. Temperatur: 125. Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000
Artikel: DLG Dienstleistung
Auftragsmenge: 2.192
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3
Timer: 00:03:28 / 04:00:00
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600
Gesamtmenge Rejects: 24

Kunde: 21614 |
Konf-ID: A00560
We-Nummer: 924

Auftrags-Text:
Positions-Text:

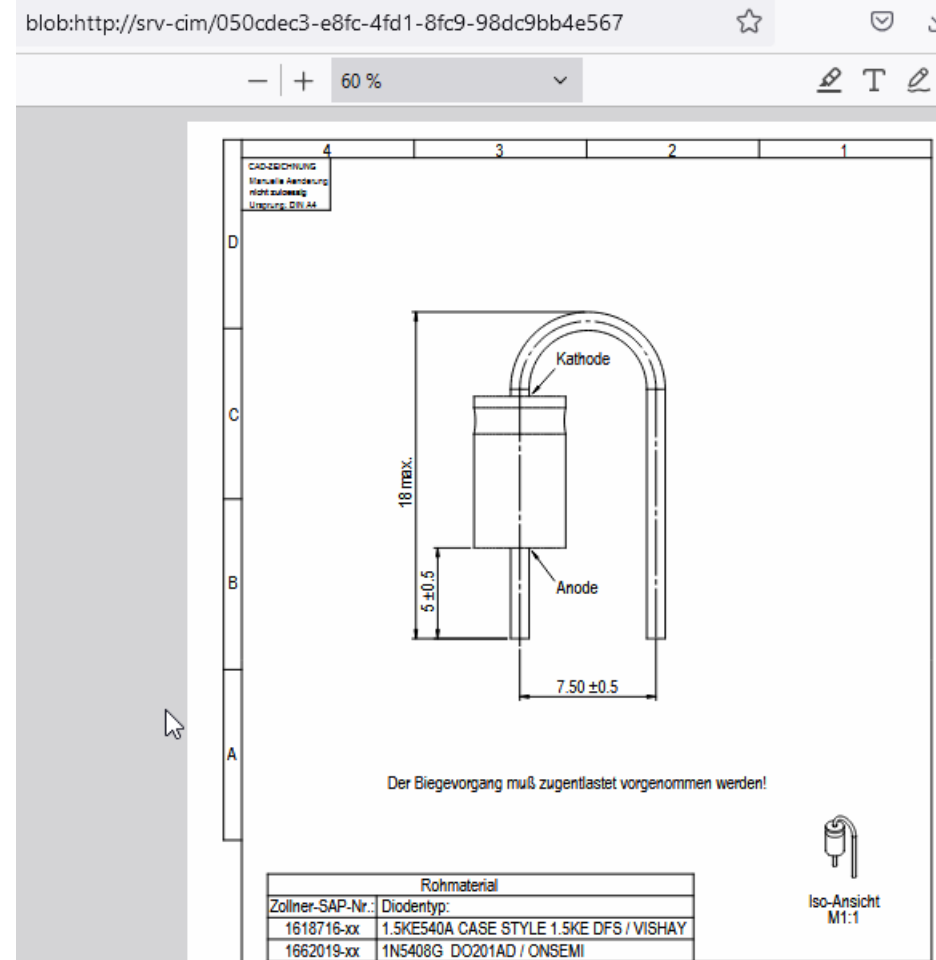
Stammdatentext Kunde:
1. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben
2. Rejects werden immer mit dem Auftrag mitgeschickt.
3. AIUR-10-471K Packungsgröße 250 Stück
4. Lieferung an GEFRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN

Auftrags-Infos **Text erfassen**

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0000106 102-011530 21614	5.040 / 5.100 Stk			<input type="button" value="Chargen"/> <input type="button" value="Ausschuss"/>

10 - Serie (S0188) (B0000106-SB)

Messwert	Sollwert	Messwert (5 / 5)
Messwert 1	4,000 +/- 0,250	0,250 ✓
Messwert 2	4,000 +/- 0,250	0,250 ✓



Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung

Buchen Produktion

Barcode: 2071-06-G-001
AG: gurten

Arbeitsplatz
6 - MT 30

Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000
Artikel: DLG Dienstleistung
Auftragsmenge: 2.192
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3
Timer: 00:03:28 / 04:00:00
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600
Gesamtmenge Rejects: 24

Kunde: 21614 Future Electronics Ltd.
Konf-ID: A00560
We-Nummer: 924

Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden

Auftrags-Infos Text erfassen

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0003366 0016553001170 21614	2.179 / 2.192 Stk			Chargen Ausschuss
P6644 RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 25,6 mtr	18,388 / 28,304 mtr		1	Charge*
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302	18,388 / 28,304 mtr		1	1 - 390,200 mtr
P6806 RS0443304BA	2 / 2 Stk		1	Chargen-Information

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung Chargen Erfassung

Buchen Produktion (Si er)

Barcode: 2071-06-G-001
AG: gurten

Arbeitsplatz: 6 - MT 30

Chargenreine Gurtung, Nur volle Reels; Überschuss bleibt im Haus Rejects verschrotten, Temperatur: 125, Dauer der Trocknung in Std: 1

Auftrag: 2071/000
Artikel: DLG Dienstleistung
Auftragsmenge: 2.192
Ist-Menge: 1.200

Pos: 6, Status: 3
Timer: 00:03:28 / 04:00:00
Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600
Gesamtmenge Rejects: 24

Kunde: 21614 |
Konf-ID: A00560
We-Nummer: 924

Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden

Auftrags-Infos Text erfassen

Artikel	Menge	Bild
B0003366 0016553001170 21614	2.179 / 2.192 Stk	
P6644 RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 25,6 mtr	18,388 / 28,304 mtr	
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302	18,388 / 28,304 mtr	
P6806 RS0443304BA	2 / 2 Stk	

Chargen-Nummern erfassen

Charge	Bestand	Menge
B	70 Stk	Menge
C	280 Stk	Menge
D	120 Stk	Menge

Speichern Abbrechen

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Ausschuss Daten Erfassung

Charge	Ausschuss-Grund	Bisherige Menge	Ausschuss-Menge
Speichern			
Neue Zeile			
Chargen-Nr* 666 (397 Stk)	Ausschuss-Grund Ausschussgrund wählen		+ Hinzufügen
<ul style="list-style-type: none">1603 - Schlechte Nath(geriffelt) Lieferant1604 - Schlechte Nath(geriffelt) Maschine1605 - Schlechte Nath(geriffelt) Personal WEP1606 - Schlechte Nath(geriffelt) Personal WE1607 - Schlechte Nath(geriffelt) Personal Produktion			

Auftrags-Infos | **Text**

Artikel

B0003366
0016553001170 21614
P6644
RC3478 Reel 22" Menge auf
25,6 mtr
P2586

Ausschuss

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Ausschuss Daten Erfassung

Charge	Ausschuss-Grund	Bisherige Menge	Ausschuss-Menge
666	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	0	<input type="text" value="Ausschuss"/>
666	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	0	<input type="text" value="Ausschuss"/>
666	602 - Verbogene Pins AV	0	<input type="text" value="Ausschuss"/>

Speichern

Neue Zeile
Chargen-Nr*
Charge wählen

666 (397 Stk)

an Büro geben.
4. RC4018 Cust. ZBATCLIPN82 6cm Vorlauf und 14cm Nachlauf pro Reel
5. Art. 83927 immer volle Reels liefern (2.500 Stück)
7. Lieferung an GEFran CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – QS-Prüfplan - Messwerverfassung

Text erfassen

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0000067 DA4002020086 11120	0 / 2.295 Stk			
P0064 PAPPKERNE 78MM 78X3X76,4MM	0 / 0 Stk		Menge <input type="text"/>	
10063 WP-Scheibe 357mm 108.544.000	0 / 0 Stk		Menge <input type="text"/>	
10065 Kunststoff-Scheibe Weiß für WP- Spulen	0 / 0 Stk		Menge <input type="text"/>	
P0054 TESAKREPP 0,33X6MMX100M 51432 11284	0,000 / 45,900 mtr		Menge <input type="text"/>	
P0055 TESAKREPP 0,17X6MMX2000M 51300 Axial 11285	0,000 / 45,900 mtr		Menge <input type="text"/>	
P0062 ZWISCHENLAGE 83MMX500M 60G/QM	0,000 / 22,950 mtr		Menge <input type="text"/>	

5 - Rüsten(R0155) (B0000067-A)	Sollwert	Messwert (0 / 3)	Speichern
Messwert 1	63,000 +/- 1,000 1,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 2	6,000 +/- 1,000 1,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 3	10,000 +/- 0,500 0,500	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 4	0,000 +/- 1,400 0,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	
Messwert 5	0,000 +/- 1,400 0,000	Messwert eingeben* <input type="text"/>	

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Auftrags-Infos

Bauteil* Werkzeug

Es muss ein Wert eingegeben werden

Arbeitsgänge

Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Menge
1 - Gurten	1 - MT 30	2.400 / 2.498 Stk
500 - Endprüfung	40 - V-Tec EP /92191193	2.400 / 2.498 Stk
510 - Verpacken	85 - Verpackung	2.400 / 2.498 Stk

Barcodes

Barcode	Artikel	Gesamtmenge	erl. Arbeitsgänge	Rejects	Chargen
2076-01-G-001	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	3 Stk	▼ Chargen
2076-01-G-002	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	▼ Chargen
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	▼ Chargen
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	5 Stk	▼ Chargen

Rejects

Charge	Grund	Menge
147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	5
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	5

Auftrags-Infos Text erfassen

Artikel Menge Bild Mengeneingabe Charge

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Auftrags-Infos

Auftragsmenge: 2.498 Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600 We-Nummer: 931
Ist-Menge: 2.400 Gesamtmenge Rejects: 10

Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden

Arbeitsgänge

Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Menge
1 - Gurten	1 - MT 30	2.400 / 2.498 Stk
500 - Endprüfung	40 - V-Tec EP /92191193	2.400 / 2.498 Stk
510 - Verpacken	85 - Verpackung	2.400 / 2.498 Stk

Barcodes

Barcode	Artikel	Gesamtmenge	erl. Arbeitsgänge	Rejects	
2076-01-G-001	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	3 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
147			600 Stk		
2076-01-G-002	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
258			600 Stk		
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
258			600 Stk		
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	5 Stk	^ Chargen
Charge			Menge		
258			5 Stk		
147			595 Stk		

Rejects

Charge	Grund	Menge
147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	5
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	5

B0003366	0016553001170 21614	2.405 / 2.498 Stk	Chargen Ausschuss
P6644	RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 25,6 mtr	33,800 / 33,976 mtr	1 Charge*
P2586	CT-37.5-500 CSL-Z-2302	33,800 / 33,976 mtr	1 2 - 338,120 mtr

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Auftrags-Infos

Auftragsmenge: 2.498
Ist-Menge: 2.400

Füllmenge Reel: 600 Menge Gurten: 600
Gesamtmenge Rejects: 10

We-Nummer: 931

Achtung: Dieses Reel ist bereits mit Menge 600 vorhanden

Arbeitsgänge		
Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Menge
1 - Gurten	1 - MT 30	2.400 / 2.498 Stk
500 - Endprüfung	40 - V-Tec EP /92191193	2.400 / 2.498 Stk
510 - Verpacken	85 - Verpackung	2.400 / 2.498 Stk

Barcodes				
Barcode	Artikel	Gesamtmenge	erl. Arbeitsgänge	Rejects
2076-01-G-001	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	3 Stk
Charge		Menge		
147		600 Stk		
2076-01-G-002	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk
Charge		Menge		
258		600 Stk		
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	0 Stk
Charge		Menge		
258		600 Stk		
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk	Gurt, Endp, Verp	5 Stk
Charge		Menge		
258		5 Stk		
147		595 Stk		

Rejects		
Charge	Grund	Menge
147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	5
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WEP	5

B0003366 0016553001170 21614 2.405 / 2.498 Stk Chargen Ausschuss

P6644 RC3478 Reel 22" Menge auf Reel: 33.800 / 33.976 mtr 1 Charge*

P2586 CT-37.5-500 CSL-2-2802 33.800 / 33.976 mtr 1 2 - 338,120 mtr

Barcode	Artikel	Menge
2076-01-G-003	B0003366	600 Stk
2076-01-G-004	B0003366	600 Stk

Abgeschlossene Nacharbeit am 2.9.2024 von [redacted]

Charge	Grund	Menge
147	101 - Date-Code oder Lot # gemixt Kunde	5
258	105 - Date-Code oder Lot # gemixt Personal WE	5

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Nacharbeit

Auftrags-Text:

Positions-Text:
Änderung Wareneingangsmenge von Artikel: B0003366 / Charge: A mit Menge: 100 durch user: Sichermann Rüdiger am: 06.09.2024 10:46:16
Änderung Wareneingangsmenge von Artikel: B0003366 / Charge: A mit Menge: 300 durch user: Sichermann Rüdiger am: 06.09.2024 10:47:53
Erstellung neues Barcode-Label: 2079-01-T-005 durch user: Sichermann Rüdiger am: 06.09.2024 10:51:09

Stammdatentext Kunde:
1. Trägerband RC2697 Schweißnaht so nah wie möglich an die Kästchen
2. Trägerband Bauteilposition
5-HC49 schräge Kante oben rechts
TANT.D-A Pin 1 unten links
QFN0200x300C Pin 1 oben rechts
RC2395 goldene Streifen zur Transportlochung und Beschriftung sichtbar
RC2437 siehe Bild
RC2457 siehe Bild
RC2927 siehe Bild
RC3311 siehe Bild
SOT89A mit breitem Beinchen zur Transportlochung
QFN0200X0300C Pin 1 oben rechts
3. Bei Stückzahlabweichungen (egal ob mehr oder weniger) immer Info an Büro geben.
4. RC4018 Cust. ZBATCLIPN82 6cm Vorlauf und 14cm Nachlauf pro Reel
5. Art. 83927 immer volle Reels liefern (2.500 Stück)
6. Lieferung an GEFTRAN CPN 120094 S0193 Extra label mit Menge und CPN
7. Produkt Nr. 604669 Pin 1 oben rechts.
8. OT035 Pin 1 oben rechts
9. R0036 = immer 750 Stück -> keinen Überschuss gurten (ÜS behalten)

Auftrags-Infos **Nacharbeit nötig** Text erfassen



Drucken Reject/Überschusslabel? Nein

Artikel	Menge	Bild	Mengeneingabe	Charge
B0003366 0016553001170 21614	6.070 / 5.690 Stk			Chargen Ausschuss

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Nacharbeit

Nacharbeit erfassen

Grund	Erstellt	
103 - Date-Code oder Lot # gemixt Lieferant	am 24.09.2024 von Sichermann Rüdiger	
404 - Mehrere Hersteller (-nummern) Maschine	am 24.09.2024 von Sichermann Rüdiger	

Neuen Eintrag hinzufügen

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Nacharbeit

Nacharbeit Reel

Reel-Barcode
2079-01-G-007

Auftrag: 2079/000, Pos: 1/0
Artikel: DLG Dienstleistung

Kunde: 21614 |
Konf-ID: A00581

Füllmenge Reel: 600 Stk

Nacharbeits-Gründe

Grund	Erstellt
103 - Date-Code oder Lot # gemixt Lieferant	am 24.09.2024 von Sichermann Rüdiger
404 - Mehrere Hersteller (-nummern) Maschine	am 24.09.2024 von Sichermann Rüdiger

Chargen nachbearbeiten

Artikel	Charge	Menge	
P6644 RC3478 Reel 22' Menge auf Reel: 25,6 mtr		75,800 / 77,280 mtr	<input type="text" value="0"/> <input type="button" value="Charge"/>
P2586 CT-37.5-500 CSL-Z-2302		75,800 / 77,280 mtr	<input type="text" value="0"/> <input type="button" value="Charge"/>

Papierlose Fertigung in der Praxis

Fertigung – Fazit

Alle Produktionsrelevanten Buchungen

Rüsten

Fertigung

Materialverbrauch

Ausschuss Erfassung

QS Erfassung

sind in einer Web-Buchungsmaske zusammengeführt.
Buchungen werden nur mit Barcode-Etikett durchgeführt.

Informationen wie Dokumente / Bilder / Auftragsinformationen werden den
Mitarbeitern-innen auf dem Bildschirm zur Verfügung gestellt.

Einfach – Schnell – Fehlerfrei - immer aktuelle Infos -



Kontakt

Werner Gabriel

Senior PS Consultant

werner.gabriel@aptean.com

www.cimdata-sw.de

